

“Затверджую”  
Ректор (перший проректор)

\_\_\_\_\_ (підпис) \_\_\_\_\_ (прізвище та ініціали)

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021 року.

М.П.

Форма № 21  
Розглянуто та схвалено на засіданні  
Вченої ради університету

« \_\_\_\_\_ » \_\_\_\_\_ 2021 р. Протокол № \_\_\_\_\_

Міністерство освіти і науки України

Національний університет «Запорізька політехніка»

**ПРОЕКТ**

### НАВЧАЛЬНИЙ ПЛАН

Підготовки

**бакалаврів**  
(ступінь вищої освіти)

з галузі знань

**(13) Механічна інженерія**  
(шифр і найменування галузі знань)

Термін навчання **4 роки (8 семестрів)**  
(навч. роки / семестри)

за спеціальністю

**(136) Металургія**  
(код і найменування спеціальності)

на основі **повної загальної середньої освіти**  
(зазначається рівень освіти або ступінь вищої освіти)

за освітньою програмою  
(спеціалізацією)

**Ливарне виробництво чорних та кольорових металів і сплавів**  
(назва освітньої програми (спеціалізації))

Термін навчання **3 роки (6 семестрів)**  
(навч. роки / семестри)

Форма навчання

**Денна**  
(денна, заочна (дистанційна))

на основі **ОКР молодший спеціаліст**  
(зазначається освітньо-кваліфікаційний рівень)

### I. ГРАФІК ОСВІТНЬОГО ПРОЦЕСУ

Курс	Порядковий номер тижня згідно графіка навчального процесу																																																					
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52		
1	T	T	T	T	T	T	TP	T	T	T	T	T	T	T	TP	C	C	K	K	K	C	K	T	T	T	T	T	T	T	TP	T	T	T	T	T	T	T	TP	C	C	П	П	C	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	
2	T	T	T	T	T	T	TP	T	T	T	T	T	T	T	TP	C	C	K	K	K	C	K	T	T	T	T	T	T	T	T	TP	T	T	T	T	T	T	T	TP	C	C	C	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K
3	T	T	T	T	T	T	TP	T	T	T	T	T	T	T	TP	C	C	K	K	K	C	K	T	T	T	T	T	T	TP	T	T	T	T	T	T	TP	C	C	П	П	П	C	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	K	
4	T	T	T	T	T	T	TP	T	T	T	T	T	T	T	TP	C	C	K	K	K	C	K	T	T	T	T	T	T	TP	C	П	П	П	Д	Д	Д	Д	Д	Д															

ПОЗНАЧЕННЯ: Т – теоретичне навчання; І – індивідуальна робота; Р – рубіжний (поточний) контроль; С – екзаменаційна сесія; П – практика; К – канікули; А – атестація; Д – дипломування

### II. ЗВЕДЕНІ ДАНІ ПРО БЮДЖЕТ ЧАСУ, тижні

Курс	Теор. навчання	Рубіжний (поточний) контроль (Р)	Індивідуальна робота (І)	Екзам. сесія (С)	Практика (П)	Атестація (А)	Дипломування (Д)	Канікули (К)	Разом
1	30			6	2			14	52
2	30	1		6				15	52
3	29			6	3			14	52
4	24			4	3		6	4	41
Разом	113	1		22	8		6	47	197

### III. ПРАКТИКА

Назва практики	Семестр	Тижні
Навчальна (ознайомча) практика	2	2
Виробнича практика	6	3
Переддипломна практика	8	3
Всього тижнів		8

### IV. АТЕСТАЦІЯ

Назва навчальної дисципліни (№п/п)	Форма атестації (екзамен, дипломування)	Семестр	Тижні
	Дипломування.	8	6
	Всього тижнів		6





№ п/п	Шифр за ОПП	НАЗВА НАВЧАЛЬНОЇ ДИСЦИПЛІНИ	Розподіл за семестрами								кількість контрольних робіт	Кількість кредитів ECTS	Кількість годин								Розподіл аудиторних занять на тиждень за семестрами (напівсеместрами) та кредитів ECTS за курсами і семестрами																Кафедра (скорочена назва)	примітка.  ІФ-511 ІФ-511сн
			Екзамен	Заліки (диф. заліки)	Курсові		РГР, РГЗ, ІДЗ	Контрольні роботи	РГР, РГЗ, ІДЗ	Загальний обсяг			Всього	Аудиторних						Самостійна робота	I курс				II курс				III курс				IV курс					
					роботи	проекти								Лекції	у тому числі		Інші	1 сем.			2 сем.		3 сем.		4 сем.		5 сем.		6 сем.		7 сем.		8 сем.					
															Лабораторні (комп. практ.)	Практичні		Семинарські	пар на тиждень кредитів		пар на тиждень кредитів	пар на тиждень кредитів	пар на тиждень кредитів	пар на тиждень кредитів	пар на тиждень кредитів	пар на тиждень кредитів	пар на тиждень кредитів	пар на тиждень кредитів	пар на тиждень кредитів	пар на тиждень кредитів	пар на тиждень кредитів							
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30									
2.2.5	ППВ 05	(Каф) Обладнання, оснащення та інструмент / Експлуатація та обслуговування машин і оснастки / Проектування та виробництво дерев'яної та паперової оснастки / Інша вибіркова дисципліна		6							3	90	30	14	14			2	60						2			3		МТЛВ								
2.2.6	ППВ 06	(Каф) Аналіз і випробування металів / Контроль якості у ливарному виробництві / Проектування та виробництво оснастки для автоматичних ліній, вакуумної формовки, формовки з РСС та інших специфічних методів / Інша вибіркова дисципліна	7								3	90	30	14	14			2	60							2		3		МТЛВ								
2.2.7	ППВ 07	(Каф) Теорія лиття та плавка дорогоцінних, кольорових металів і сплавів / Оптимізація процесів конструювання та технології виготовлення оснастки / Проектування та виробництво оснастки із різних матеріалів / Інша вибіркова дисципліна	6								3	90	30	14	14			2	60						2		3		МТЛВ									
2.2.8	ППВ 08	(Каф) Технологія виготовлення і нанесення захисно-декоративних покриттів / Проектування та виробництво пластмасової та пінопластової оснастки / Теорія ливарних сплавів / Інша вибіркова дисципліна		7							3	90	30	14	14			2	60							2		3		МТЛВ								
2.2.9	ППВ 09	(Каф) Художня обробка, технологія збирання та реставрації художніх виробів / Проектування та виробництво металевої оснастки / Фізико-хімічні основи ливарного виробництва / Інша вибіркова дисципліна		8							3	90	36	18	18				54									4	3		МТЛВ							
2.3		<b>Всього</b>		7							29	870	304	132	160			12	566	6	8					4	6	4	6	4	6	4	6	4	3			
II		<b>Разом</b>	15	14	2	3				5	132	3960	1164	648	458	42		16	2796	6	8		3	6	8	8	11	19	27	12	21	16	24	20	30			
		<b>Всього кредитних дисциплін, кількість годин на тиждень, кредитів за семестр</b>									240	7200	2422	1186	630	558		48	4778	23	30	22	30	24	30	23	30	21	30	18	30	20	30	20	30			
		Кількість екзаменів																		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4			
		Кількість заліків																		4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	2					
		Кількість курсових проектів (КП)																								1	1	1										
		Кількість курсових робіт (КР)																																				
		Кількість розрахунково-графічних робіт (РГР), розрахунково-графічних завдань (РГЗ), індивідуальних домашніх завдань (ІДЗ)																																				
		Кількість контрольних робіт																		1	1	1																

(підпис)

(прізвище та ініціали)

Гарант освітньої програми

(підпис)

(прізвище та ініціали)