

ВСЕУКРАЇНСЬКА ГРОМАДСЬКА
ОРГАНІЗАЦІЯ АСОЦІАЦІЯ ЛИВАР-
НИКІВ УКРАЇНИ

бул. Академіка Вернадського, 34/1,
м. Київ-142, МСП, Україна, 03680
Тел.ф. +38 (044) 424-12-80
E-mail: expo@ptima.kiev.ua



ALL-UKRAINIAN PUBLIC ORGANI-
ZATION FOUNDRY ASSOCIATION OF
UKRAINE

34/1 Vernadsky ave., Kiev – 142,
MSP, Ukraine, 03680
Tel. +38 (044) 424-12-80
E-mail: expo@ptima.kiev.ua

Национальный технический университет «Харьковский политехнический институт», Физико-технологический институт металлов и сплавов НАН Украины, Национальная металлургическая академия Украины, ПО «Металлургпром», Одесский политехнический институт, Ассоциация литейщиков Украины и Запорожская торгово-промышленная палата приглашают Вас принять участие в XII Международной научно-практической конференции «ЛИТЬЕ. Металлургия. 2016», которая состоится в рамках XXIV Международной специализированной выставки «Машиностроение. Металлургия. 2016» и XII Международной специализированной выставки «ЛИТЬЕ 2016» 24-26 мая 2016 года в новом Выставочном центре Запорожской ТПП «Козак-Палац».

Тематика конференции «ЛИТЬЕ. Металлургия. 2016»

Раздел «Литье-2016»:

- Получение, обработка и структурообразование сплавов;
- Новые методы, прогрессивные технологии, оборудование в литейном производстве;
- Перспективные формовочные материалы и смеси. Технологические процессы изготовления форм и стержней;
- Моделирование, компьютерные и информационные технологии в литейном производстве;
- Специальные способы литья и литье композиционных материалов;
- Методы контроля литейных и металлургических процессов. Экономика и экология литейного производства.

Раздел «Металлургия-2016»:

- Металлургия чугуна и стали: технологии, инновации, качество;
- Современные технологии внеагрегатной обработки и разлива стали. Литейно-прокатные комплексы;
- Производство ферросплавов, цветных металлов и специальных сплавов;
- Технологические процессы обработки металлов давлением и термическая обработка;
- Металлургическая теплотехника, теплоэнергетика и энергосбережение. Экология и утилизация отходов в металлургии;
- Инновационные процессы и материалы в металлургии. Компьютерные и информационные технологии в металлургии.

В Международной научно-практической конференции предусмотрены как научные доклады, так и презентации фирм. Тезисы докладов будут опубликованы в официальном каталоге выставки, сборнике трудов конференции. Журнальные статьи будут опубликованы к началу проведения конференции.

Журналы, в которых могут быть опубликованы статьи по литейному производству: «Металл и литье Украины», «Процессы литья», «Оборудование и инструмент для профессионалов», «Литейное производство», «Компрессорное и энергетическое машиностроение».

Статьи по разделу «Металлургия-2016» могут быть рекомендованы к публикации (решением оргкомитета) в специализированных журналах, перечень которых утверждён аттестационной коллегией МОН Украины.

Объем тезисов не должен превышать 2 стр., текст должен быть набран в программе MS Word, шрифт Arial, 12pt, интервал 1,5, поля слева – 3,0 см, с других сторон – по 2,0 см. Необходимо указывать УДК. Подробные требования приведены в приложении.

К тезисам и статьям необходимо приложить информацию об авторах и заявку-анкету участника конференции с указанием e-mail и контактных телефонов. Образец приведен в приложении.

Оплата за участие в конференции – Члены ассоциации литейщиков, участники выставки «Литье. Металлургия-2016», преподаватели ВУЗов, студенты и аспиранты участвуют в работе конференции **бесплатно**. Презентации украинских фирм, не являющиеся участниками конференции, осуществляется при орг. взнос в размере 1000 грн. во время регистрации. Презентация иностранных фирм производится при оплате взноса 200 €.

Статьи по разделу «Литье 2016» направлять проф. каф. «Литейное производство» Вице-президенту Ассоциации литейщиков Украины
Пономаренко Ольге Ивановне на e-mail: litvo21@kpi.kharkov.ua
Справки по телефонам: 38(067)-744-30-47; 38(095)-805-77-15; 38(093)-891-27-37

Статьи по разделу «Металлургия-2016» направлять доценту Стоянову Александру Николаевичу по адресу: НМетАУ, пр. Гагарина, 4, г. Днепропетровск, 49000.
E-mail: kaf.stal@metal.nmetau.edu.ua
Справки по телефонам: (056) 247-42-94;

Материалы тезисов докладов по разделу по разделу «Литье-2016» направлять:
Берлизовой Татьяне Викторовне на e-mail: berta_lu@mail.ru
Справки по тел. 38(095)-69-521-66
Гнилокурченко Святославу Витальевичу на e-mail: expo@ptima.kiev.ua (только для сотрудников ФТИМС НАН Украины).
Справки по телефонам: (044) 424-12-50

Материалы тезисов докладов по разделу по разделу «Металлургия-2016» направлять:
Стоянову Александру Николаевичу на e-mail: kaf.stal@metal.nmetau.edu.ua В теме письма следует указать «Металлургия 2016»
Справки по телефонам: (056) 247-42-94;

Срок отсылки статей – 2 марта 2016 года

Срок подачи заявок на участие – 15 апреля 2016 года

Срок подачи тезисов – 22 апреля 2016 года

По вопросам участия в конференции обращаться:
Пономаренко Ольге Ивановне, тел. (057) 7076854, 067-744-30-47;
Берлизовой Татьяне Викторовне, тел. (057) 7076854, 095-695-21-66;
Гнилокурченко Святославу Витальевичу, тел. (044) 424-12-50;
Стоянову Александру Николаевичу, тел. (056) 247-42-94.

Оргкомитет

ПРИЛОЖЕНИЯ на 6 страницах

Правила оформления тезисов (общие требования)

Объем тезисов не больше 2 стр.,
текст в программе MS Word,
шрифт *Arial*, 12pt, интервал 1,5, поля, левое – 3 см, остальные – по 2 см
Язык – украинский, русский.
Необходимо указывать УДК.

СТРУКТУРА

УДК...
Заголовок (*по центру*)

Автор *Инициалы (через пробел) Фамилия*
(жирный)

Организация, город
(пропуск строки)

НАЗВАНИЕ. БУКВЫ ПРОПИСНЫЕ

(жирный)
(пропуск строки)

Основной текст
(по ширине, расстояние между строк – 1,5; левое поле – 3 см, остальные поля – 2 см)

Список литературы

(по центру, жирный)
(Автор: Фамилия Инициалы (через пробел) – курсив, шрифт 12, п/ж, Arial)
(пропуск строки)

- 1.
- 2.

ШАБЛОН ТЕЗИСОВ

УДК...

И. И. Иванов

Физико-технологический институт металлов и сплавов
НАН Украины, Киев

НАЗВАНИЕ. БУКВЫ ПРОПИСНЫЕ

Основной текст

Список литературы

1. *Иванов И. И.* Название статьи // Журнал. – год. – №. – С. X-X.

ЗАЯВКА-АНКЕТА УЧАСТНИКА В МЕЖДУНАРОДНОЙ НАУЧНО-ПРАКТИЧЕСКОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

«ЛИТЬЕ. Металлургия. 2016»

Ф.И.О. участника _____
Научная степень/ученое звание _____
Должность _____
Название организации _____
Почтовый адрес _____
Телефон/факс _____
E-mail _____
Планирую выступить с докладом _____
(тема доклада)

Вместе с тезисами и статьями высылать справки об авторах с указанием телефонов.

При отсутствии одного из перечисленных компонентов, а также при оформлении тезисов не по требованиям материалы к рассмотрению не принимаются и в сборник не войдут.

ТРЕБОВАНИЯ К ОФОРМЛЕНИЮ СТАТЕЙ В ЖУРНАЛЫ МЕТАЛЛ И ЛИТЬЕ УКРАИНЫ

Статьи, поступающие в редакцию журнала
должны обязательно содержать

- * индекс УДК
- * название
- * инициалы и фамилии авторов с указанием ученых степени и звания, организаций, которые они представляют (если организация для всех одна, то она указывается однократно), контактный телефон одного из авторов
- * краткую аннотацию статьи (на русском языке обязательно, на английском - желательно)
- * библиографию
- * экспертное заключение о возможности публикации в открытой печати

Приоритет имеют материалы, предоставленные в электронном виде с обязательным наличием первого экземпляра распечатки (при использовании матричного принтера - с максимальным качеством).

Статьи в редакции должны поступать на бумажном (с подписями всех соавторов) и электронном носителях.

К статье обязательно должен быть дан реферат (объемом не более 1/3 страницы)
Объем статьи – не более 10 стр., рисунков – не более 5.

Правила оформления материалов:

- * Текст должен быть набран в программе Microsoft Word. Сноски и подрисуночные надписи вставлять в конец статьи.
- * Шрифт – Times New Roman, греческие и математические символы шрифтом Symbol.
- * **Формулы** создаются с помощью редактора формул **Microsoft Equation** (находится в пакете "MS Office").
- * Таблицы создаются средствами Microsoft Word.
- * Графики и диаграммы создаются средствами Microsoft Excel и вставляются с соответствующими подрисуночными надписями в конец файла или предоставляются на белой бумаге. Размер шрифта на графиках и диаграммах 14 пт.
- * **Рисунки** создаются в программах **Corel Draw v. 6 - 11, Adobe Illusrator v. 4.0-10, Free Hand v. 5.0 - MX** (не допускается вставка рисунков в текст) или предоставляются на белой бумаге.
- * Иллюстрации выполненные на бумаге не должны содержать линий тоньше 0,25 мм (при репродуцировании более тонкие линии пропадут). Размер шрифта для надписей на рисунках не менее 14 пт.
- * Все **иллюстрации** должны быть **черно-белыми или полутоновыми** (в градациях серого).
- * Фотографии принимаются только в оригинальном виде (не допускается сканирование и вставка в текст), ксерокопии крайне нежелательны.

Статья должна содержать такие необходимые элементы:

- постановка проблемы в обобщенном виде и ее связь с важными научными или практическими задачами;
- анализ последних исследований и публикаций, в которых начато решение данной проблемы и на каких основывается автор, выделение нерешенных ранее частей общей проблемы, которым посвящена данная статья;
- формулировка целей статьи (постановка задачи);
- изложение основного материала исследования с полным обоснованием полученных научных результатов;
- выводы из данного исследования и перспективы дальнейших исследований в данном направлении.

Необходимо также прилагать контактную информацию
(*e-mail, телефон*) и сведения об авторах
(ФИО, ученая степень, должность, организация и ее адрес).
ОБРАЗЕЦ оформления
авторского оригинала статьи для журнала

УДК 669.184

Энергосберегающие технологии (строчными буквами)

С. П. Иванов, д.т.н., проф., Физико-технологический институт металлов и сплавов, Киев

*Рассмотрены известные способы...
Исследованы недостатки данных способов...
Установлено, что наиболее рациональным способом является способ определения...*

Ключевые слова: контроль, конвертер, режим

англ.

Ivanov S., Petrov V., Sidorov O.

Energy saving technologies

*Well known methods of... are studied.
The weak points of the methods are examined...
It is determined that the most rational way is the way of defining...
Keywords: control, converter, mode of operation*

Текст: поля – 2,5 (слева и справа); р-р шрифт – Times New Roman, 14; интервал – 1,5
Текст

Выводы:

Литература:

1. Крагельский И. В. Повышение износостойкости и срока службы машин / И. В. Крагельский, Л. Ф. Бессонов. – М.: Машгиз, 1983. – 238 с.
2. Магорников А. В. Влияние химического состава на абразивную износостойкость марганцевых чугунов / А. В. Магорников, И. А. Фомичев, В. В. Магорников // Литейное производство. – 1985 – № 3. – С. 16-17.
3. Кривошеев А. Е. Влияние легирующих элементов на структуру белых чугунов / А. Е. Кривошеев, Л. Г. Калинина // Литейное производство. – 1987. – № 7. – С. 19-20.
4. Исходные данные для моделирования массопереноса в ванне установки ковш-печь переменного и постоянного тока / В. П. Пиптюк, В. Ф. Поляков, И. А. Павлюченков и др. // Процессы литья. – 2007. – № 6. – С. 18-23.
5. Пат. № 23593, Україна, МПК (2009) F27B 21/00, C22B 1/00. Спосіб одержання холоднотвердіючих сумішей / А. М. Каратєєв, О. І. Пономаренко, Н. С. Євтушенко та ін. – Опубл. 25.05.2007, Бюл. № 7.

Подписи авторов

ТРЕБОВАНИЯ К ИЗЛОЖЕНИЮ ТЕКСТА СТАТЬИ В ЖУРНАЛ «ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛОВ»

Текст статьи должен быть подготовлен на русском языке, с заголовком.

Тематика научно-технической статьи должна соответствовать одной из основных рубрик журнала.

Допустимо использование обозначений латинскими и греческими буквами.

Формат документа Word MS Office. Форматирование (шрифт, отступы, интервал) произвольное.

Аннотация, УДК не требуются.

Текст может содержать формулы, в которых все переменные должны быть расшифрованы, рисунки (графики) или другие иллюстрации обязательно с подписями.

Требования к предоставляемым рисункам, иллюстрациям, фотографиям и рекламным блокам

Предоставляемые в редакцию графические материалы должны соответствовать таким параметрам:

- формат файлов – *.psd, *.tiff, *.pdf, *.jpeg, *.eps, *.cdr, *.ai;
- цветовая модель – CMYK;
- разрешение – 300 dpi;

Файлы фотографий, используемые в качестве иллюстраций, не должны иметь размер менее 1 Мб.

Логотипы – отдельно в кривых в цветовой модели CMYK.

Графики, схемы, диаграммы, чертежи должны быть представлены в виде векторных рисунков или вместе с табличными данными для рисунков в формате MS Office.

Фотографии желательно присылать в виде отдельных файлов.

ТРЕБОВАНИЯ К СТАТЬЯМ В ЖУРНАЛ ЛИТЕЙНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:

- статьи должны быть с рецензиями, а также к ним следует добавлять ключевые слова;
- к статье обязательно прикладывайте краткую аннотацию на русском и, желательно, английском языках;
- текст сохраняйте в редакторе MS Word;
- статья должна содержать ссылки на все рисунки и таблицы, а также подписи к ним;
- все рисунки, графики и чертежи должны быть четкими (с разрешением, как минимум, 300 dpi/inch) и присланы отдельными файлами со стандартными графическими расширениями *.cdr, *.ai, *.eps, *.jpeg, *.tif;
- формулы и буквенные обозначения набирайте четко, крупно;
- в тексте ссылка на литературу дается порядковым номером в квадратных скобках, список литературы составляется в порядке цитирования работ, для статей обязательно указывать название журнала, сборника и т.п., в которых они опубликованы, год издания, том, начальную страницу;
- объем статьи – не более 8 страниц, рисунков – не более 4;
- статья должна быть подписана всеми авторами.

ТРЕБОВАНИЯ К СТАТЬЯМ В ЖУРНАЛ «КОМПРЕССОРНОЕ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЕ МАШИНОСТРОЕНИЕ»

Научные статьи должны содержать такие элементы:

- постановка проблемы в общем виде и ее связь с важными научными или практическими задачами;
- анализ последних исследований и публикаций, в которых положено начало решению данной проблемы и на которые опирается автор;
- выделение нерешенных ранее составляющих общей проблемы, которым посвящается статья;
- формулировка целей статьи (постановка задачи);
- изложение основного материала исследования с полным обоснованием полученных научных результатов;
- выводы по данному исследованию и перспективы дальнейших разработок в данном направлении.

Все статьи проходят независимую закрытую рецензию.

Для публикации в журнале авторам в электронном виде через электронную почту журнала (kem@ukgrosmetall.com.ua) необходимо предоставить следующие материалы:

- статья¹ (на русском, украинском или английском языках);
- материалы, приведенные в таблице 1.
- фото рецензии представителя сторонней организации (д-р или канд. техн. наук), заверенную в установленном порядке.
- сведения об авторах, оформленных в соответствии с требованиями, представленными на веб-сервисе сайта журнала.

Таблица 1.

| Язык материалов | Название статьи | Аннотация ² | References ³ | Язык оформления статьи |
|-----------------|-----------------|------------------------|-------------------------|------------------------|
| Русский | + | + | | Русский |
| Украинский | | | | |
| Английский | + | + | + | |
| Русский | + | + | | Украинский |
| Украинский | + | + | | |
| Английский | + | + | + | |
| Русский | | | | Английский |
| Украинский | | | | |
| Английский | + | + | + | |

Примечание 1. Требование к оформлению:

- текст статьи должен быть набран в программе «Microsoft Word»;
- формулы – с использованием редактора формул «Equation», встроенного в «Microsoft Word»;

- графики, диаграммы, схемы, фотографии и т. п., расположенные по ходу статьи должны иметь ссылку по тексту, номер, название, пояснение, например: Рис. 1 – Общий вид установки: а) баллон; б) трубопровод;
- дополнительно отдельными файлами следует приложить все графики, диаграммы, схемы (желательно с прозрачным фоном), фотографии и т. п. в программах, в которых они первоначально были созданы, или в формате TIFF, разрешением 300 dpi, модели CMYK;
- фотографии – размере не менее формата А5 разрешением 300 dpi модели CMYK;
- эскизы, фрагментарные чертежи, диаграммы, графики, схемы и т. п. – в программах «AutoCAD», «3Dmax», «Photos»: версии 6–7, «CorelDRAW» версиях 9–11 (с отдельным приложением м используемых шрифтов – системные шрифты не использовать).

Примечание 2. Размер аннотация на русском и английском языках: от 250 до 500 символов. Размер аннотации на украинском языке до 250 символов. В аннотациях необходимо представить такие аспекты: 1) цель статьи (одним предложением); 2) что сделано автором с указанием научной новизны и практического значения; 3) основные выводы и перспективы дальнейших исследований.

Примечание 3. К аннотации на английском языке прилагается список литературы (табл. 2), оформленный по требованиям международных библиографических стандартов ДСТУ ГОСТ 7.1:2006 и APA. Литературные источники кириллицей транслитерируются латинскими буквами.

Таблица 2

| | Список литературы | References |
|---|---|--|
| 1 | Качалов В. А. Что такое «постоянное повышение результативности СМК»? / В. А. Качалов // Методы менеджмента качества. – 2007. – № 1. – С. 24–32. | Kachalov V. A. (2007). Metody menedzhmenta kachestva, Vol. 1, pp. 24–32. [in Russian]. |
| 2 | Мирошников В. В. Методика измерения удовлетворенности заинтересованных сторон при внедрении системы качества / В. В. Мирошников // Композиционные материалы в промышленности : матер. 24-й ежегодной Междунар. науч.-практ. конф. (Ялта, 31 мая – 4 июня 2004 г.). – Киев : Наука. Техника. Технология, 2004. – С. 61–64. | Miroshnikov V. V. (2004). Kompozicionnye materialy v promyshlennosti: mater. 24-j ezhegodnoj Mezhdunar. nauch.-prakt. konf. (Jalta, 31 maja – 4 ijunja 2004 g.). Kiev, Nauka. Tehnika. Tehnologija, pp. 61–64. [in Ukrainian]. |
| 3 | Системы, методы и инструменты менеджмента качества : учебное пособие / М. М. Кане, Б. В. Иванов, В. Н. Корешков. – СПб. : Питер, 2008. – 560 с. | Kane M. M., Ivanov B. V., Koreshkov V. N. (2008). Sistemy, metody i instrumenty menedzhmenta kachestva: uchebnoe posobie. SPb, Piter, 560 p. [in Russian]. |
| 4 | Conti Tito A Look at the Distinguishing Features of Self-Assessment Models and Methods / Conti Tito // EFQM Learning Edge Conference. - Rome: 29-30 April, 1998. - P. 102-108. | Conti Tito. (1998). EFQM Learning Edge Conference, pp. 102 – 108. |
| 5 | Патент України № 30037, МПК В30В 15/00. Привод кривошипного преса / В. С. Запорожченко (Україна). – Надрук. 15.11.2000, Бюл. № 6-II. | Zaporozhchenko V. S. (2000). Privod krivoshipnogo presa [Patent Ukrainian], Vol.6-II. [in Ukrainian]. |
| 6 | Морфологический анализ. [Электронный ресурс] – Режим доступа. – URL: http://ru.wikipedia.org/ (дата обращения: 26.04.2014). | Morfolohicheskii ahaliz, http://ru.wikipedia.org/ |
| 7 | Закон України від 19 червня 2003 р. № 964-IV «Про основи національної безпеки України» [Електронний ресурс]. – Режим доступу: http://zakon2.rada.gov.ua/laws/show/964-15 | Zakon Ukrainy vid 19 chervnia 2003 r. № 964-IV «Proosnovy natsionalnoi bezpeky Ukrainy» [in Ukrainian]. |
| 8 | Ємельяненко С. С. Підвищення ефективності процесу кінцевого фрезерування шляхом забезпечення динамічної стійкості технологічної системи: дис. канд. техн. наук: 05.03.01 / С. С. Ємельяненко. – Х., 2008. – 204 с. | Yemelyanenko S. S. (2008) Pidvyshchennya effektivnosti protsesa kintsevoho frezeruvannya shlyakhom zabezpechennya dinamichnoyi stiykosti tekhnolohichnoyi systemy. Candidate's thesis. Kharkiv [in Ukrainian]. |

ВНИМАНИЕ! При отсутствии одного из перечисленных компонентов, наличии большого количества стилистических, орфографических и грамматических ошибок, а также при оформлении не по требованиям материалы редколлегией к рассмотрению не принимаются и не рецензируются.

ТРЕБОВАНИЯ К СТАТЬЯМ В ЖУРНАЛ «ПРОЦЕССЫ ЛИТЬЯ»

1. Рукопись с экспертным заключением и рецензией подается в редакцию в одном экземпляре. При этом необходимо указать фамилии, имена, отчества, адреса и телефоны авторов, которые будут осуществлять связь с редакцией.

2. Объем статьи не должен превышать 10 страниц формата А4, количество иллюстраций – 1-3.

3. Последовательность расположения материала, в статье следующая: индекс УДК, инициалы и фамилия автора, полное название учреждения, в котором работает автор, город, название статьи, текст. Список цитируемой литературы (на отдельной странице), подписи к рисункам (на отдельной странице), аннотация статьи на русском, украинском и английском языках, название статьи на английском языке.

4. Автор подписывает рукописи и рисунки (на обороте).

5. В редакцию подается рукопись, набранная на компьютере в программе Microsoft Word (шрифт **PragmaticaC**, номер шрифта – 12, интервал – 1,5), а также дискета с материалом статьи в электронной версии.

6. Формулы и буквенные обозначения должны быть набраны четко, крупно (**шрифт PetersburgC**). Буквы, одинаковые по начертанию и отличающиеся только по величине (С и с, К и к, S и s, U и u, W и w, V и v), подчеркиваются: прописные буквы – двумя черточками снизу, строчные – двумя черточками сверху.

7. Все единицы измерения даются по Международной системе единиц (СИ).

8. Каждая таблица печатается на отдельной странице, которая вкладывается в текст вслед за страницей, содержащей первую ссылку на нее. Вместо первой ссылки на поле черными чернилами пометка в рамке Табл. 1.

9. Рисунки должны быть выполнены на компьютере. При первой ссылке на рисунок на поле делается пометка в рамке Рис. 1.

10. Список литературы составляется в порядке цитирования работ. В тексте ссылка на литературу дается порядковым номером в квадратных скобках (например, [2]). Библиографическое описание должно соответствовать титульной странице издания и даваться на языке оригинала. Для статей обязательно указывать название журнала, сборника и т.п., в которых они опубликованы, год издания, том, начальную и конечную страницы, а для монографий – место издания, издательство, год издания, общее число страниц.

11. Ссылки на неопубликованные работы не допускаются.

12. Иностранные фамилии в тексте даются в русской транскрипции.

13. Редакция принимает рукописи, оформленные в строгом соответствии с настоящими правилами.