


«УТВЕРЖДАЮ»

Зав. кафедрой
«Технология металлов» ЗНТУ
д.т.н., проф.

 И.П. Волчок
« 24 » 04 2008 г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Зам. главного металлурга
по науке ОАО «Мотор Сич»
канд. техн. наук

 И.Д. Быков
« _____ » _____ 2008 г.

14.05.2008

КАЛЕНДАРНЫЙ ПЛАН

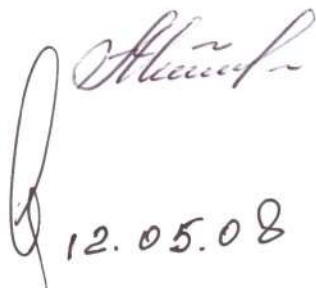
и программа экспериментов по исследованию
и оптимизации технологического процесса переплава
брикетированных отходов стружки сплава АК7ч (АЛ9)

1. Основанием для проведения работ является Договор № _____ от _____ о научно – техническом и творческом сотрудничестве между ОАО «Мотор Сич» и ЗНТУ.
2. Цель работ: оптимизация технологического процесса переплава брикетированных отходов стружки сплава АК7ч (АЛ9) и получение механических свойств, соответствующих требованиям ГОСТ 1583-93.
3. Порядок проведения работы:

№ этапа	Наименование мероприятия и его содержание	Сроки выполнения, ответственные.
1	Подготовка материалов для проведения экспериментальных работ: а) приобретение материалов; б) приготовление рафинирующе - модифицирующей смеси; в) изготовление таблеток.	Апрель 2008 г. ЗНТУ
2	Подготовка инструмента, оснастки и шихты для проведения эксперимента: а) колокольчик для введения рафинирующе – модифицирующей смеси; б) подготовка форм для отбора проб на химический анализ, механические испытания, жидкотекучесть; в) просушка брикетированной стружки и флюсов.	Май - июнь 2008 г. «Мотор Сич»
3	Проведение эксперимента по определению влияния рафинирующе – модифицирующей обработки на уровень механических свойств (σ_b , δ , НВ), жидкотекучесть, газовую пористость (балл по ГОСТ 1583 – 93).	Май – июнь 2008 г. ЗНТУ; «Мотор Сич»

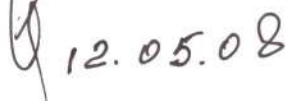
№ этапа	Наименование мероприятия и его содержание	Сроки выполнения, ответственные.
	<p style="text-align: center;">I стадия</p> <p>1. Расплавление 100% стружки в пламенной отражательной печи под покровным флюсом.</p> <p>2. Определение химического состава.</p> <p>3. Обработка расплава универсальным флюсом (заводская технология). Отбор проб (мех. свойства, металлография, жидкотекучесть).</p> <p>4. Экспериментальная обработка расплава флюсом в разливочном ковше:</p> <p style="margin-left: 40px;">а) 0,06 масс. %;</p> <p style="margin-left: 40px;">б) 0,12 масс. %;</p> <p style="margin-left: 40px;">в) 0,18 масс. %;</p> <p style="margin-left: 40px;">г) 0,24 масс. %;</p> <p style="margin-left: 40px;">д) 0,30 масс. %.</p> <p>После каждой экспериментальной обработки расплава производится отбор проб на определение механических свойств, металлографический анализ, жидкотекучесть.</p> <p>5. Разливка металла в чушки.</p>	<p>ЗНТУ; «Мотор Січ»</p>
4	<p style="text-align: center;">II стадия</p> <p>1. Расплавление чушки при изготовлении отливки и дополнительная обработка расплава 0,05 масс. % модификатора. Отбор проб на механические свойства, металлографические исследования, жидкотекучесть</p>	<p>Май – июнь 2008 г. ЗНТУ; «Мотор Січ»</p>

Разработал:



А.А.Митяев

Согласовано:



В.В. Лукинов