

## Сучасні напрями розвитку способів прокатки

**Мета дисципліни** - формування у студентів додаткових теоретичних і практичних знань та навичок в оцінці та розробці технологічних процесів обробки металів тиском на сучасному рівні, включаючи прокатування. Розуміти проривні технологічні процеси в металургії та машинобудуванні, які використовуються на стикові різних напрямків виробництва.

**Завдання дисципліни** - вивчення нової концепції розвитку техніки на сучасному рівні на прикладі новітніх технологій безперервної розливки сталі, та термомеханічної обробки прокату (контрольована прокатка).

У результаті вивчення навчальної дисципліни студент повинен

**знати:**

-основні переваги цих напрямків при рішенні технічних, економічних, фінансових, соціальних проблем виробництва на підприємстві та в державі;

-сучасні технології з використанням ливарного, прокатного потоків та термічної обробки в лінії прокатного стану.

**вміти:**

обґрунтувати використання новітніх технологій у виробництві високоякісної продукції сортового та листового призначення.

**Викладач дисципліни:** Чигиринський Валерій Вікторович

Найменування показників	Галузь знань, напрям підготовки, освітньо-кваліфікаційний рівень	Характеристика навчальної дисципліни	
		денна форма навчання	заочна форма навчання
Кількість кредитів – 4	Галузь знань 13 Механічна інженерія	Нормативна	
Модулів – 2	Спеціальність: 131 Прикладна механіка;  спеціалізація: Обладнання та технології пластичного формування конструкцій машинобудування	<b>Рік підготовки:</b>	
Змістових модулів – 2		5-й	5-й
Індивідуальне науково-дослідне завдання _____ - _____ (назва)		<b>Семестр</b>	
Загальна кількість годин - 120		10-й	10-й
Тижневих годин для денної форми навчання: аудиторних – 3 самостійної роботи студента - 78	Освітньо-кваліфікаційний рівень: магістр	28 год.	14 год.
		<b>Практичні, семінарські</b>	
		14 год.	* год.
		<b>Лабораторні</b>	
		год.	* год.
		<b>Самостійна робота</b>	
		78 год.	* год.
		<b>Індивідуальні завдання:</b> год.	
Вид контролю: залік			